

采 购 公 告

湖北光源水利电力股份有限公司 行车更新及维修项目比价采购邀请函

根据湖北夷陵经济发展集团有限公司关于项目采购招标工作有关事项的通知及夷陵区财政局《关于进一步加强限额标准以下小型项目采购管理的通知》规定，采购人湖北光源水利电力股份有限公司就湖北光源公司行车更新及维修项目进行比价采购，现邀请合格供应商前来报价。

一、采购项目编号：HBGYXMBCG202214

二、采购项目名称：湖北光源公司行车更新及维修项目

三、采购项目最高限价：15.5 万元，大写：人民币壹拾伍万伍仟元整。

四、采购需求

A、货物采购

（一）项目概况

大米山电站行车由于运行年久，资料保管不善遗失，因该设备不符合现行管理规范，无法进行行车安全鉴定工作，因此无法注册及年检，必须更新单梁行车。

谭家河电站行车（5 吨），需进行维修。

根据特检院复审要求，公司其他电站共 8 台（古一 1 台、沙一 1 台、沙二 1 台、新电 2 台、猴电 1 台、易电 1 台、麻电 1 台）行车需加装双限位装置。

(二) 采购需求一览表

名称	型号	数量	单位	单价 (元)	金额(元)	备注
一、大米山电站行车采购						
(一) 电动单梁起重机	LD10T-9 米 -9 米	1	台			
(二) 无缝滑线	16 平方	25	米			
(三) 旧行车拆除		1	台			
小 计						
二、谭家河电站维修						
(一) 电动葫芦更换	MD516 米					
(二) 起重机控制箱						配遥控器
(三) 安全滑线						
(四) 整改人工费						
(五) 起重机改造合格证						
三、7 站行车加装双限位装置						
(一) 行车双限位装置		8	台			古一、沙一、沙二、猴电、易电、麻电各 1 台、新电 2 台共 8 台

注：1. 请提供严格执行技术规格书的产品报价。

2. 随货提供相应出厂资料，出厂资料齐全规范、满足验收要求。

(三) 项目技术规格及参数要求（见附件 4）

(四) 商务要求

1. 交货日期：合同签订之日起，40 天内安装到位。

2. 交货地点：采购方指定地址（湖北省宜昌市夷陵区）。

3. 付款方式：合同签订后，甲方收到货物并经安装调试运行正常及收到特检院出具的检验报告后，且乙方开具 13% 专用发票后支付合同总价款的 97%；下留 3% 的质量保证金，质保期内无质量问题，质保期满后全部货款支付到位。

4. 免费质保期：符合甲方提供的技术要求，符合国家最新标准，质保期一年。

5. 质量要求：产品质量应达到国家标准或行业内标准，且必须满足本项目质量要求。

6. 验收方式：根据质量标准，有必要时送第三方检定。若检定不合格，按合同违约条款处理。

7. 售后服务要求：在产品质保期内有任何质量问题，产品供应商需免费提供退换货服务。

五、优惠政策：/

六、供应商资格条件

1. 响应人应为具备有《中华人民共和国特种设备安装维修许可证》（起重机械）B 级和以上资格经营业务的独立法人，具有独立承担民事责任的能力。

2. 响应人具有相关供货业绩，财务状况良好，无不良信用记录。

3. 本次竞价不接受联合体。

4. 应具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当

利益的违法、违纪不良记录。投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

七、比价采购邀请函获取方式

1. 比价邀请函（电子文件）免费获取。

2. 比价邀请函（电子文件）获取媒介：凡合格供应商有意参与应答者于 2022 年 8 月 1 日登陆湖北光源水利电力股份有限公司网站（<http://www.hbgy.com.cn/>）新闻资讯—公示公告栏自行下载采购文件。

八、响应文件递交截止时间和递交地点

1. 响应文件递交截止时间：2022 年 8 月 8 日 9 时之前。

2. 响应文件递交地址：宜昌市夷陵区东城城乡统筹实验区鄢家河村三组湖北光源水利电力股份有限公司五楼项目办，联系人：朱应香 联系电话：13997741225。请将纸质响应文件密封递交，逾期送达的或者未送达到指定地点的不予受理。

3. 响应文件包括报价表、授权委托书、资格审查文件等。

4. 响应文件的编制

1) 供应商的响应文件均按明标编制。响应文件应连续编页（目录和封底除外）。

2) 纸质响应文件须加盖报价单位公章，并由法定代表人或经正式授权的代表签字，如为授权代表签字，其法定代表人授权书应附在响应文件中，否则视为无效响应文件。

九、报价文件评审时间和地点、评审方法

1. 评审时间： 2022 年 8 月 8 日。

2. 评审地点：湖北光源水利电力股份有限公司

3. 评审方法：采购人确定 3 人及以上单数比价小组，比价小组对供应商进行资格和符合性审查；比价小组在通过资格审查的响应供应商中推荐报价最低的供应商为成交供应商。响应供应商不足三家或者通过资格审查的供应商不足三家，应重新采购。

十、联系方式

采购人：湖北光源水利电力股份有限公司

联系人：朱应香

联系电话：13997741225

联系地址：宜昌市夷陵区东城城乡统筹实验区鄢家河村三组湖北光源水利电力股份有限公司

附件：报价文件格式

湖北光源水利电力股份有限公司

2022 年 8 月 1 日



附件 1

响应文件格式

项目

响应文件

项目编号：_____

项目名称：_____

报价单位名称（盖章）：

日期：_____年_____月_____日

商 务 文 件 组 成

目 录

- 1.报价一览表;
- 2.分项报价表;
- 3.供货清单;
- 4.法定代表人授权书;
- 5.售后服务承诺;
- 6.资格证明文件。

附件 2

评 审 报 告

_____:

比价小组受单位委托，就_____项目
(项目编号: _____) 进行了评审，现将本次评审
情况报告如下:

一、采购项目公告发布时间:

二、采购公告发布媒体:

三、评审时间:

四、评审地点:

五、评审情况及说明:

比价小组从合格的供应商中按报价由低到高的顺序推
荐 3 家候选供应商如下:

序号	单位名称	报价
1		
2		
3		

六、比价小组意见:

比价小组成员签字:

附件 3

成 交 通 知 书

_____:

我单位成立比价小组就_____项目（项目编号：_____）进行了评审，我单位确认贵公司为本项目的成交供应商，成交金额为人民币_____。

请贵公司接此通知书后在三十日内与我单位签订合同，并按照采购文件要求和响应文件的承诺履行完合同。

特此通知。

采购人：

联系人：

联系电话：

湖北光源水利电力股份有限公司

____年____月____日

附件 4

项目技术规格及主要参数要求

一、大米山电站起重机更换参数要求

LD16t 电动单梁桥式起重机	1 台
1 起重量	10t
2 跨度	9 米（现场测量）
3 起升速度	3.5m/0.35m/min
4 起升高度	9 米
5 大车运行速度	20m/min
6 桥机附属设备	
电源滑触线及其附件	
多极滑触线，4 相，长	25m
超载限制器（带数显、报警、保护）	1 套
行车梁加固	50 米
7 操纵型式	地面操纵遥控器
8 规范规定的备品备件。	
9 必需的专用工具。	

二、服务范围

包括旧桥机拆除，新桥机及其附属 H 钢的加固制造、试验、包装、运输、交货、安装和调试以及技术资料的提供。

三、设备制造标准

桥机及其附属设备应符合现行标准的规定（不限如下所列）。

- (1) SL/T241 水利水电建设用起重机技术条款
- (2) GB50278 起重设备安装工程施工及验收规范
- (3) GB3811 起重机设计规范
- (4) GB8918 优质钢丝绳
- (5) JB/T6391.2 起重机滑接输电装置技术条款
- (6) GB5226 机械安全机械电气设备
- (7) GB/T14405 通用桥式起重机
- (8) JB1036-82 通用桥式起重机技术条款
- (9) GB6067 起重机械安全规范
- (10) GB5905 起重机试验规范和程序
- (11) JB/ZQ8001 通用桥式起重机产品装置分等
- (12) JB4315 起重机电控设备
- (13) GB50278 起重设备安装工程施工及验收规范
- (14) GB8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- (15) GB19 包装、储备图示标志
- (16) GB10051 起重吊钩
- (17) SD160 水利电力建设用起重机技术条款
- (18) JB/ZQ2004 水电站用桥式起重机技术条款
- (19) JB/T50103 通用桥式起重机考核评定试验规范

四、结构

- (1) 材料

桥机主要承载钢结构件保证材料的化学成分和力学性能符合

GB700 和 GB1591 的规定。

(2) 焊接

1) 焊接用焊条、焊丝与焊剂应符合 GB/T14957、GB/T14958、GB5117、GB5118、GB5293、GB8110、GB12470 的规定，焊条与焊丝的选择应与主体构件材料强度以及焊缝所受载荷类型相适应。

(3) 焊缝

1) 焊缝的基本型式和尺寸必须符合 GB958 和 GB986 的规定。

2) 所有焊缝均不得有漏焊、烧穿、裂纹、严重咬边等影响性能和外观质量的缺陷。

3) 钢结构的焊缝质量检验必需按 GB3323 和 JB7430 的方法进行。

(4) 钢结构件要求

1) 起重机的设计应考虑因起重机携带额定荷载时启动和突然停止而产生的横向应力的影响。

2) 起重机的主桥架的构造应采用箱形梁，应具有良好的刚度和强度。起重机满载位于主梁跨中时，主梁垂直静挠度不大于 $L/800$ (L 为桥机跨度)。主梁应具有上拱度，跨中的上拱度控制在 $(0.9/1000 \sim 1.4/1000)L$ 之间。桥架应安装在具有自均衡能力、端部带有缓冲器的行走大车上。行走大车的设计应使得来自桥架的反作用力能够在车轮之间均匀分配。

3) 在起重机运行方向上设置极限行程限位开关，有效地保证起重机运行的安全。

4) 桥机的结构件制造的允许偏差应符合 SL/T241 中 3.7.4.1 条

的规定。

五、起升机构

(1) 钢丝绳采用国内名牌产品

1) 钢丝绳应符合 GB/T20188、GB8918 的规定，并必须有出厂合格证。

2) 钢丝绳被压产生永久变形或打结变形后，不允许使用。

3) 钢丝绳不允许接长使用。

4) 钢丝绳在卷筒上，不论采用何种固定方式，均应保证在吊钩降到最低位置时卷筒上仍保留有 2.5 圈以上的钢丝绳。

(2) 吊钩及滑轮组

1) 主吊钩额定荷载锻造材料不低于 DG20。吊钩应可以旋转自如。

2) 滑轮上应设有钢丝绳的防脱槽装置，与滑轮最外缘间隙不得超过钢丝绳直径的 20%。吊具侧板材料的机械性能应不低于 Q345C 钢的要求。侧板受力方向应与钢板的轧制方向一致。

3) 吊钩上应设防脱棘爪。

(3) 卷筒

1) 卷筒公称直径和钢丝绳槽应符合钢丝绳制造厂推荐的要求。卷筒直径与钢丝绳直径的比值应符合 GB3811 中 6.3.3.1 条的规定。

2) 钢丝绳在卷筒上应排列整齐钢丝绳绕进或绕出卷筒时偏离卷筒轴线垂直平面的角度对有螺旋槽卷筒不大于 4.5° 。

(4) 滑轮

1) 滑轮公称直径与钢丝绳直径的比值应符合 GB3811 的规定，钢

钢丝绳绕进或绕出滑轮槽时偏斜的最大允许角度不大于 5° 。

2) 滑轮上应设有钢丝绳的防脱槽装置防脱槽装置，与滑轮最外缘间隙不得超过钢丝绳直径的 20%。

3) 装配好的滑轮应良好润滑并能灵活转动，端面跳动不超过滑轮直径的 1/1000。

(5) 齿轮减速器

1) 减速器以不低于工作转速、无负荷转动时，在壳体剖分面等高线上，距减速器前、后、左、右各 1m 处测得噪声不大于 80dB (A)。

2) 装配好的减速器应转动灵活，正、反连续运转各 2 小时后不允许有润滑油滴漏现象。

(6) 制动轮

1) 起重机每一个起重动作应通过制动器使电动葫芦从满负荷全速迅速减速至静止状态。每一个制动器的构造应保证在电源切断时自动刹车，而在驱动电动机通电时自动释放。

2) 制动闸瓦与制动瓦必须紧密贴合。制动瓦的粘接应严格按照工艺要求进行，确保粘合质量。

3) 装配后的制动瓦与制动轮的实际接触面积不应小于理论面积的 70%。

(7) 车轮

1) 车轮踏面的热处理硬度 300~380HB，淬硬层深度 20mm 处，硬度不低于 260HB，并平缓过渡到未淬硬层。车轮踏面直径公差不低于 GB1801~GB1804 中规定的 h9。

2) 车轮上不允许有裂纹等缺陷,也不允许焊补。

3) 车轮安装后位置公差应符合 SL/T241 中 3.8.7.4 的规定。

(8) 起升机构电机采用国内名牌电机

1) 起升机构采用结构紧凑、体积小、自重轻、噪音低的双速电动葫芦。在额定起重量下按规定操作时,应保证起、制动平稳。

2) 吊重在空中停止后,重新慢速起升时,不应有瞬时下滑现象。

3) 起升机构应具有慢就位性能。

4) 运行机构采用“三合一”传动方式。起升机构与大车、电动葫芦运行机构应能同时工作,实现电气同步。在所有工况下运行时,应保证起、制动平稳,主动轮不应打滑。

5) 应设有全机润滑示意图表,以标明润滑部位、周期、油(脂)的牌号及注油方法,并按使用说明书的规定进行润滑。

六、电气

(1) 桥机供电

1) 桥机大车采用三相四线制滑触线供电,电动葫芦采用电缆供电,其装置的设计应按照 GB3811 中的要求。

2) 桥机应采用 $380/220 \pm 15\%V$, 50Hz 三相交流电源供电。

3) 桥机必须设置短路保护、过流保护、失压保护、接地保护、紧急切断运行电动机的保护、各运行机构的零位保护和行程保护。应设置相序保护和断相保护。不允许利用桥机金属结构和接地保护线作为载流零线。

七、安全防护装置

桥机应装设如下安全防护装置：

(1) 上升、下降极限位置限制器，当吊具起升、下降到上极限位置时，自动切断电源。

(2) 大车运行机构的两端应设置限位开关和缓冲阻进器，当大车运行到极限位置时，自动切断电源。

(3) 装设起重量限制器。起重量限制器应能保证起吊额定起重量，其动作点最大值应不大于 $1.08 G_n$ 。当载荷达到 $0.9 G_n$ 时应能发出报警信号；当载荷超过最大限值时应能自动切断起升电源，并发出禁止性报警信号。

(4) 大车、电动葫芦运行机构上应装设扫轨板。扫轨板距轨面不大于 10mm。

八、涂装

(1) 涂装前构件表面应进行除锈处理，其质量等级应按 GB8923 的规定，手工方式除锈必须达到 St2 级，化学处理和抛（喷）丸（或其他磨粒）方式除锈必须达到 Sa1/2 级。

(2) 保护性涂层一般需涂刷两层防锈底漆，两层面漆。

九、备品备件及专用工具

(1) 供货方按规范规定提供备品备件一套，备品备件应能互换，并与原设备的材质相同。备品备件如下：

上、下位断电限位器	1 件
大车行程开关	2 件

导绳器 ， 制动环各 1 件

内六角扳手 1 套，黄油枪 1 把，

十、标志 包装 运输和保管

标志的要求

(1) 桥机应在明显的位置设产品标牌，在标牌上写明：

- 1) 桥机的名称及型号。
- 2) 产品的主要技术性能参数。
- 3) 产品制造厂名称。
- 4) 设计单位名称。
- 5) 产品制造编号。
- 6) 产品出厂日期。

包装的要求

- (1) 桥机各零部件的包装应符合 JB17 的规定。
- (2) 大型构件应有起吊位置的标志，并应标明其外形界限尺寸。
- (3) 拆开分散包装发运时，必须在装拆发运单元清册中说明连接部位、连接件的数量和位置。
- (4) 桥机的运输必须符合铁路、公路交通运输的有关规定

十一、提交的技术文件

提供的技术文件

- 1) 所供产品合格证明书（含主要材料、配套件合格证，必要的试验、特检院检验报告等）
- 2) 所供产品说明书（含参数，安装、使用、试验等内容）

- 3) 桥机总装配图
- 4) 电动葫芦装配图、吊钩装配图
- 5) 主梁、端梁和行走机构总图
- 6) 电气操作、控制及保护原理图
- 7) 易损零部件图纸
- 8) 其它必要的资料。

十二、工厂检验

(1) 桥机除各机构必须在厂内进行无载试运转外，尚须对各部件的相关联结处进行预装。对于定型产品，制造厂必须附有产品合格证明书方可出厂。

(2) 桥机出厂前，卖方应按有关规范标准及产品图样要求，对产品的质量逐项进行检验和试验，并提交工厂检验报告、试验报告、记录的试验结果及合格证，并通知买方进行出厂前的调试验收。

(3) 运行机构及电动葫芦总体预装，检验零部件的完整性和几何尺寸的正确性。

(4) 运行机构空运转试验，各机构应做正、反向运转，试验的累计时间各 15min 以上，各机构应运转正常。

十三、现场试验

(1) 要求

桥机在整机安装完成、初步验收之前应进行规定的现场试验。现场试验按 GB5905 中的要求进行，包括现场安装试验、空载试验及负荷试验。

（2）责任

现场试验均由乙方负责安装组织进行。甲方提供检验试吊重物砝码。乙方应对现场试验的方案、程序、安全性、质量以及试验结果负责。

（3）试验计划

试验大纲应包括：试验项目、试验准备、试验方法、试验程序、试验标准、试验时间及进度等，每项试验应事先经买方核准后进行。

（4）试验数据和报告

试验结果后 15d 内，卖方将试验报告提交给买方。

（5）试验内容

- 1) 检查电气系统
- 2) 目测检查各部件的状态
- 3) 检查控制系统及安全装置
- 4) 验证桥机各机构的运动情况，进行无载试验
- 5) 检验桥机各部分构件的承载能力，进行静载试验